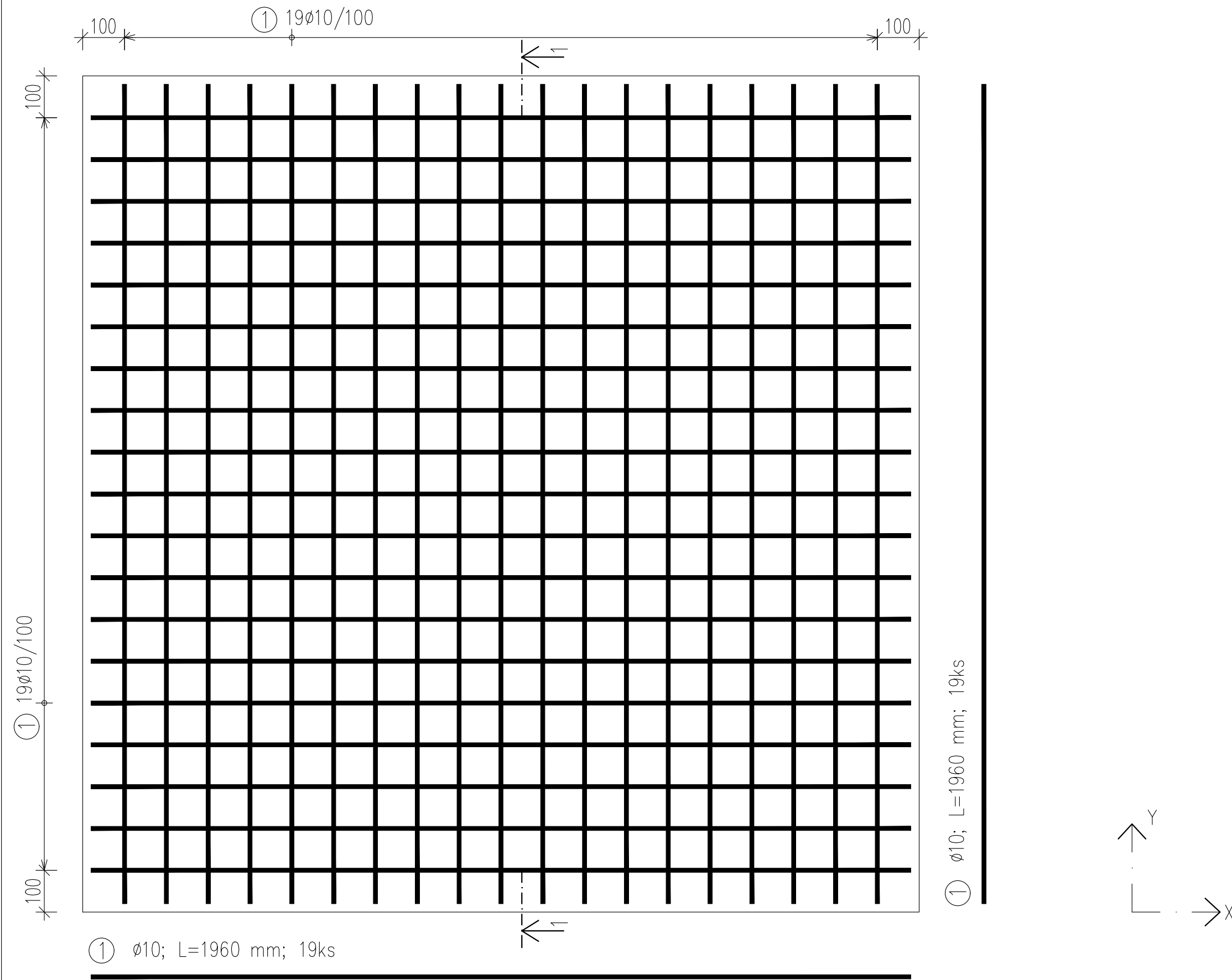
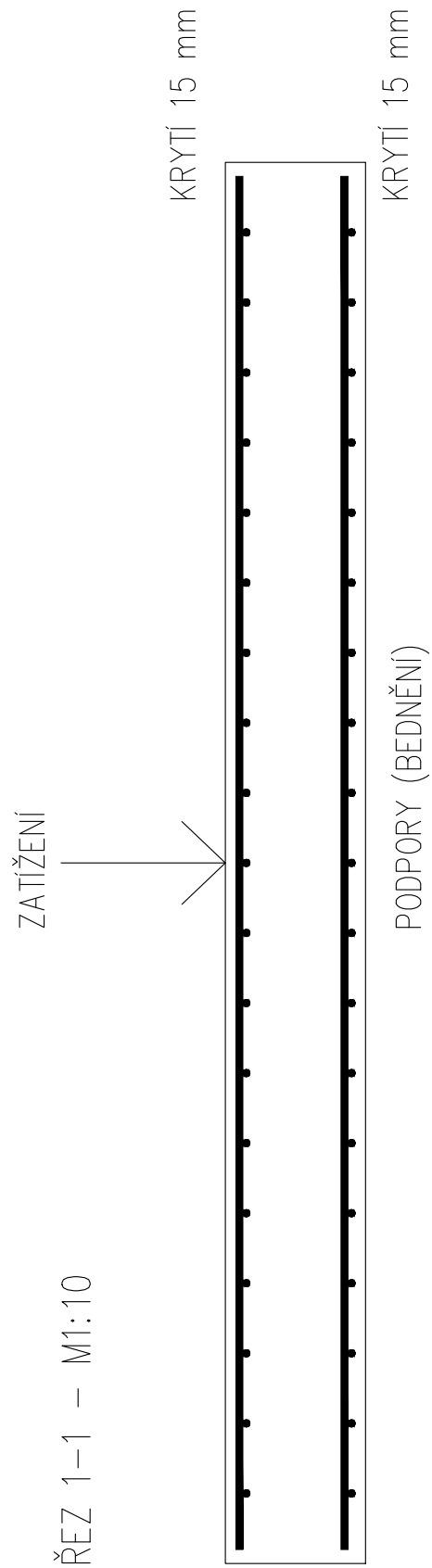
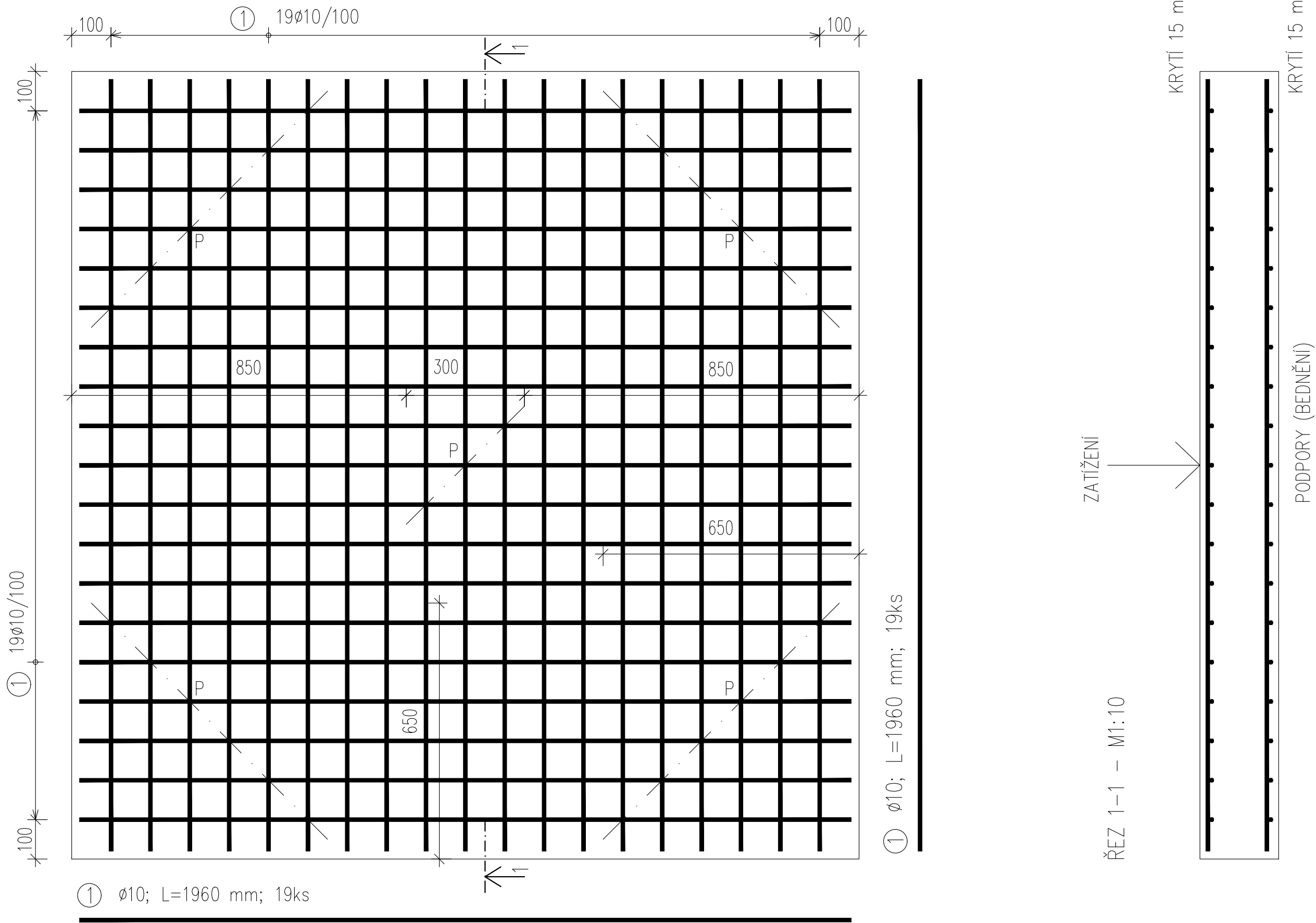


VZOREK č. 1. OCEL – DESKA NA PROTLAČENÍ

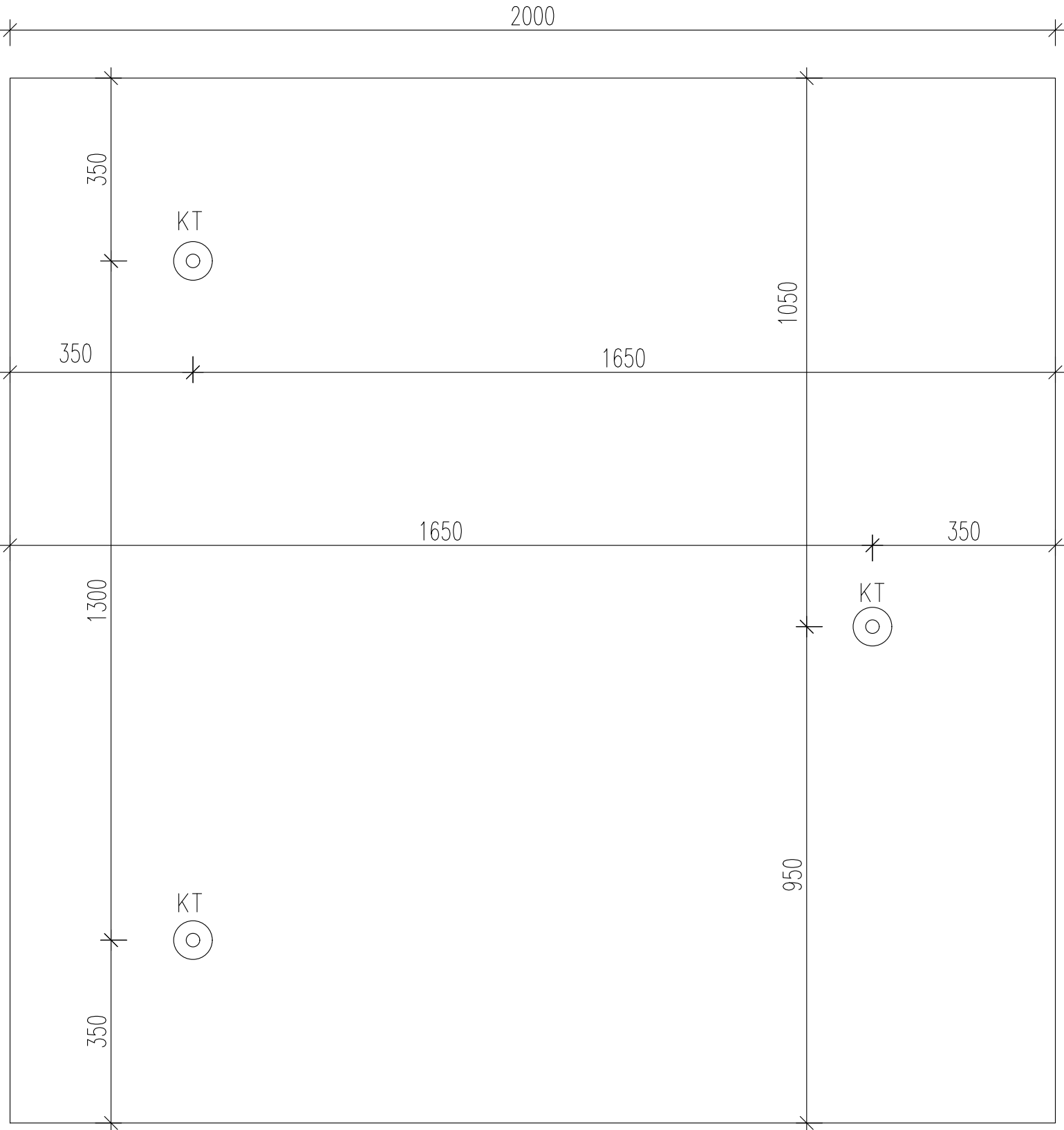
DESKA NA PROTLAČENÍ č. 1. OCEL – 1 ks – VÝZTUŽ  
VÝKRES DOLNÍ VÝZTUŽE – M1:10



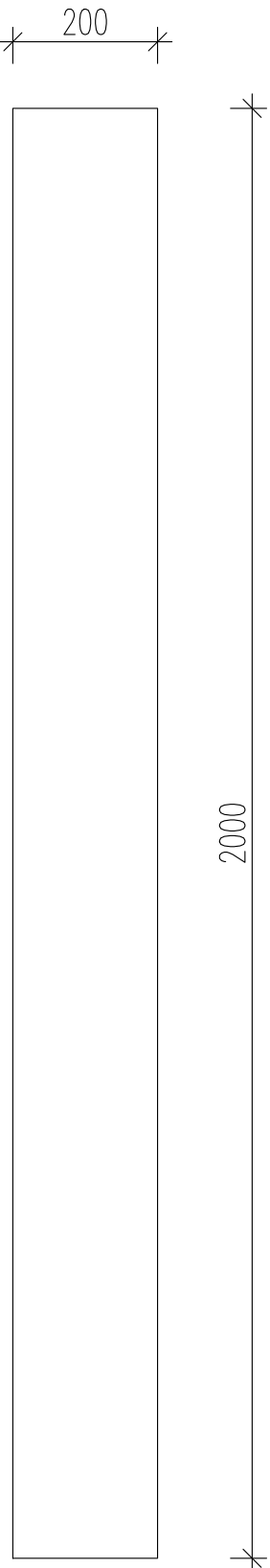
DESKA NA PROTLAČENÍ č. 1. OCEL – 1 ks – VÝZTUŽ  
VÝKRES HORNÍ VÝZTUŽE – M1:10



DESKA NA PROTLAČENÍ č. 1. OCEL – 1 ks – TVAR  
PŮDORYS P1 – M1:10



POHLED P1 – M1:10



DESKA NA PROTLAČENÍ č. 1. OCEL – 1ks  
VÝKAZ PRUTOVÉ VÝZTUŽE

POL	PROFIL	DĚLKA	ks	OCEL
*1	10	1960	76	148,96
CELKOVÁ DÉLKA PRO 1 ks [m]				148,96

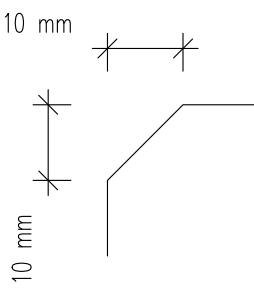
VESTAVĚNÉ PRVKY

POPIS	OZN.	ks	ks/PRVEK	POZN.
KT – TRANSPORTNÍ ÚCHYT	6351-1,6-150	3	3	
P – KOVOVÁ DISTANCE		5	5	VÝŠKA 130 mm
POLOHA DISTANCÍ BUDE UPRAVENA DLE TYPU DISTANCE				

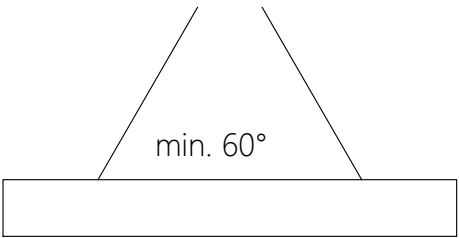
BETON C20/25-XC3; D<sub>max</sub> = 8 mm  
NAVRŽENO DLE: ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206+A2  
KONZISTENCE: S5  
KRYTÍ HORNÍ: 15 mm  
KRYTÍ DOLNÍ: 15 mm

DESKY JSOU VYRÁBĚNY A NÁSLEDNĚ ZKOUŠENY V OBRÁCENÉ POLOZE NEŽ BY TOMU BYLO VE SKUTEČNÉ KONSTRUKCI

ZKOSIT HORNÍ HRANY!  
ZKOSENÍ HRAN:




MANIPULACE:



OBJEM PRVKU: 0,800 m<sup>3</sup>  
HMOTNOST: 2,000 t

BETON GFRP  
DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI PRUTU  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY  
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 D<sub>r,min</sub>  
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90°, resp. 180°  
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ ”\*”

DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		
VYPRACOVAL	Bc. David Vašítko		
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. František Gírlík, Ph.D.		
NÁZEV PRÁCE			
VYUŽITÍ KOMPOZITNÍCH MATERIÁLŮ PŘI NÁVRHU BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ		DATUM	1.2022
		FORMÁT	6 x A4
		MĚŘÍTKO	1:10
NÁZEV VÝKRESU	ČÍSLO VÝKRESU	NÁZEV PŘÍLOHY	ČÍSLO VÝKRESU
VZOREK č. 1. OCEL – VÝZTUŽ, TVAR	P3	01	